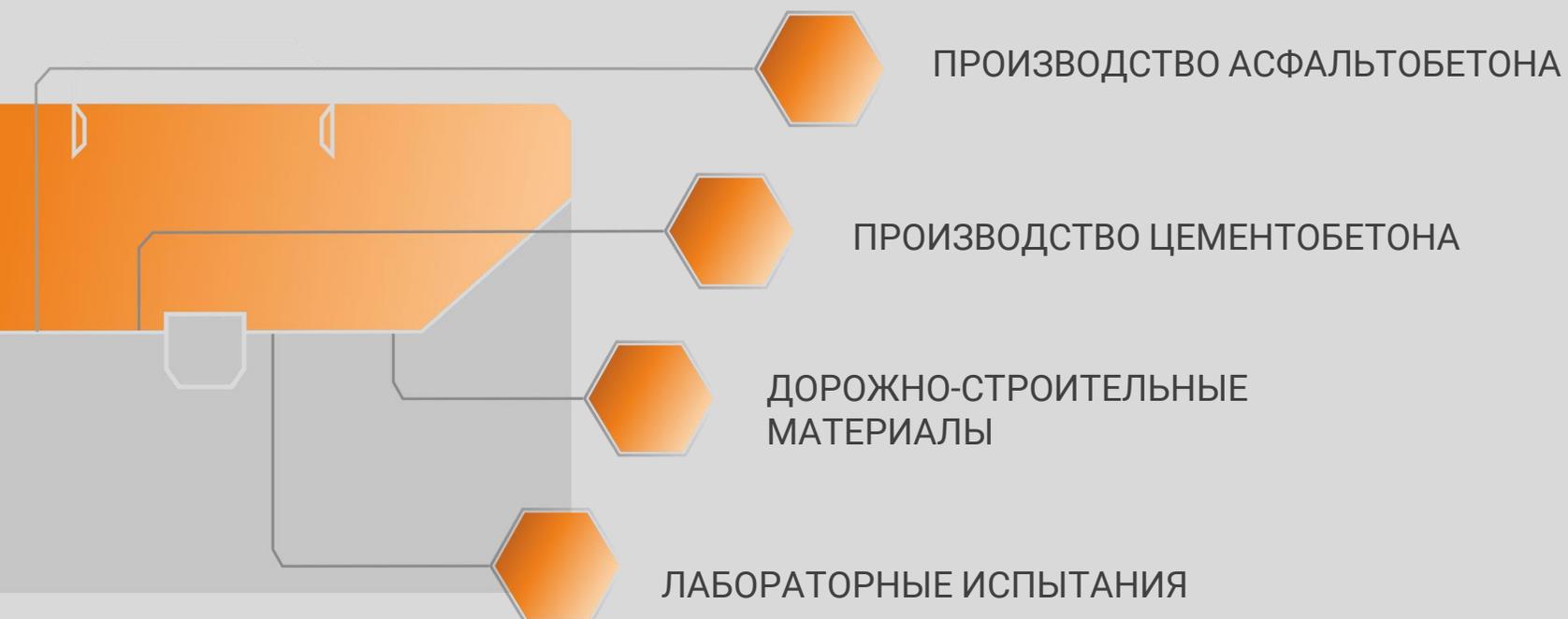


Проектирование и выпуск асфальтобетонных смесей по методу объемно-функционального проектирования

Пингасов Дмитрий Владимирович

Председатель Совета директоров АО «Новосибирскавтодор»

ВЫПОЛНЯЕТ ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС РАБОТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ,
РЕКОНСТРУКЦИИ, КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ,
РЕМОНТУ И СОДЕРЖАНИЮ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ
И ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ НА НИХ



Спикер



**Председатель Совета директоров
АО «Новосибирскавтодор»
Дмитрий Пингасов**

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ — ИМПУЛЬС К РАЗВИТИЮ ТЕХНОЛОГИЙ

УВЕЛИЧЕНИЕ
МЕЖРЕМОНТНЫХ СРОКОВ



РЕВОЛЮЦИЯ В СФЕРЕ
НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕООРУЖЕНИЕ
ПРОИЗВОДСТВ, ЛАБОРАТОРИЙ,
ОБУЧЕНИЕ



ПРИМЕНЕНИЕ ПРОЕКТНЫХ
РЕШЕНИЙ В СООТВЕТСТВИИ
С ТР ТС 014/2011 (ГОСТ Р 58401,
ПНСТ 183, ПНСТ 184)

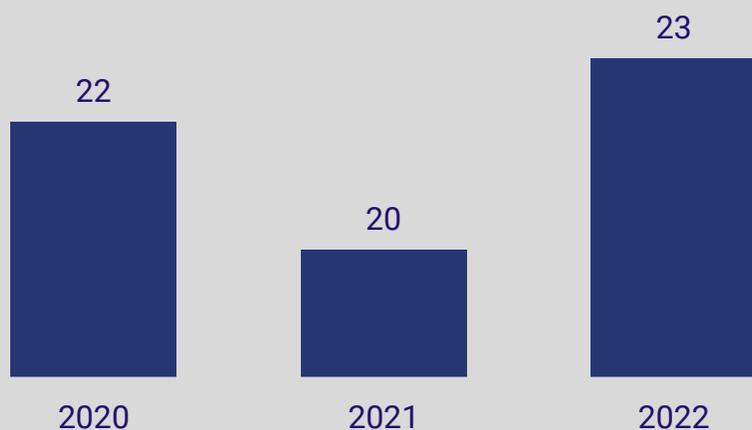
КЛЮЧЕВЫЕ ОБЪЕКТЫ АО «НОВОСИБИРСКАВТОДОР» В РАМКАХ НАЦПРОЕКТА



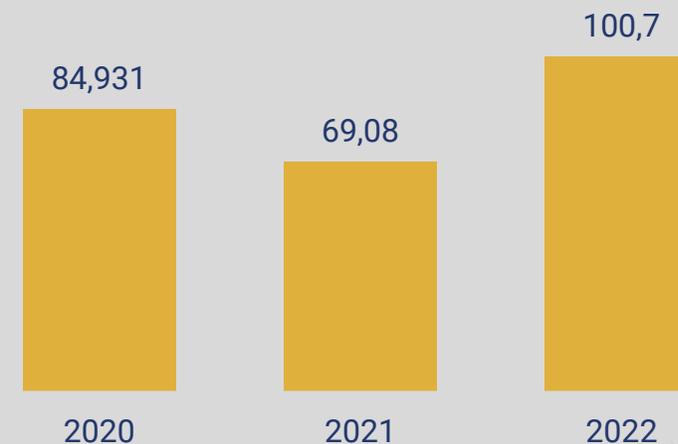
В 2022 ГОДУ В РАМКАХ НАЦПРОЕКТА:

23 объекта — 100,7 км

ОБЪЕКТЫ



КИЛОМЕТРЫ



ВСЕГО ЗА 2020–2022 ГОДЫ В РАМКАХ НАЦПРОЕКТА:

65 объектов — 254,7 км

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЭТАП — ОСНОВА УСПЕШНОЙ РЕАЛИЗАЦИИ

2013 год

Знакомство с методологией объемного проектирования



2018 год

Приобретение лабораторного оборудования, установка лабораторных постов на территории карьеров для настройки и контроля качества выпускаемых новых фракций щебня и песков дробленых



2019 год

Расчет марок PG для 42 метеостанций Новосибирской и Кемеровской областей



2019 год

Организация практического обучения на базе центральной лаборатории АО «Новосибирскавтодор» с разработчиками ГОСТ



2020 год

Реализация проектов в рамках БКД с применением новых типов асфальтобетонных смесей



ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА

1. Техническое перевооружение производства



3. Обучение сотрудников

2. Оснащение лабораторного поста



4. Взаимодействие с поставщиками материалов

5. Мониторинг качества смеси и операционный контроль



КАЧЕСТВЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ (БОЛЕЕ 400 МЛН РУБ.)

Модернизация сортировочных агрегатов (замена сит)

Установка высокоточных дозаторов и контроллеров на АБЗ

Разработка и установка программного обеспечения

Разработка и внедрение системы мониторинга качества

Замена в составе отрядов пневмоколесных катков на гладковальцовые

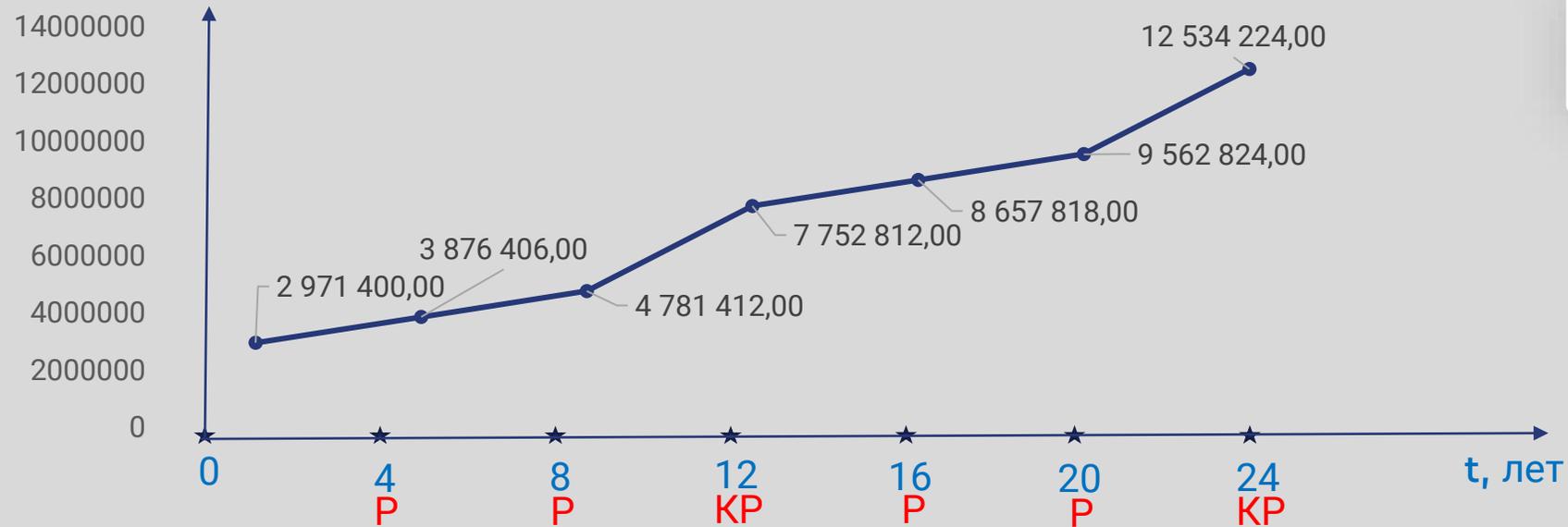
Приобретение лабораторного оборудования по двум методам объемного проектирования



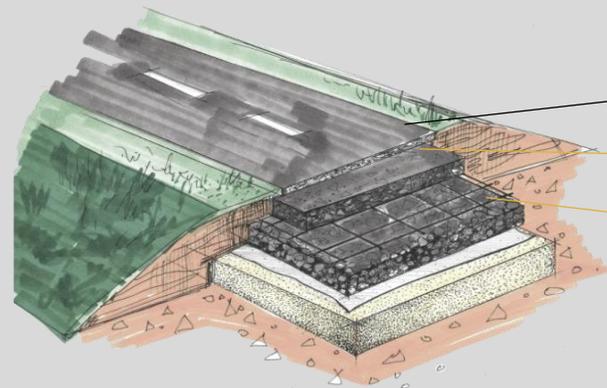
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ (БОЛЕЕ 400 МЛН РУБ.)

ЖИЗНЕННЫЙ ЦИКЛ (ПП № 539 ОТ 23.08.2007)

Руб./1000 м²



КР – Капитальный ремонт
Р – Ремонт



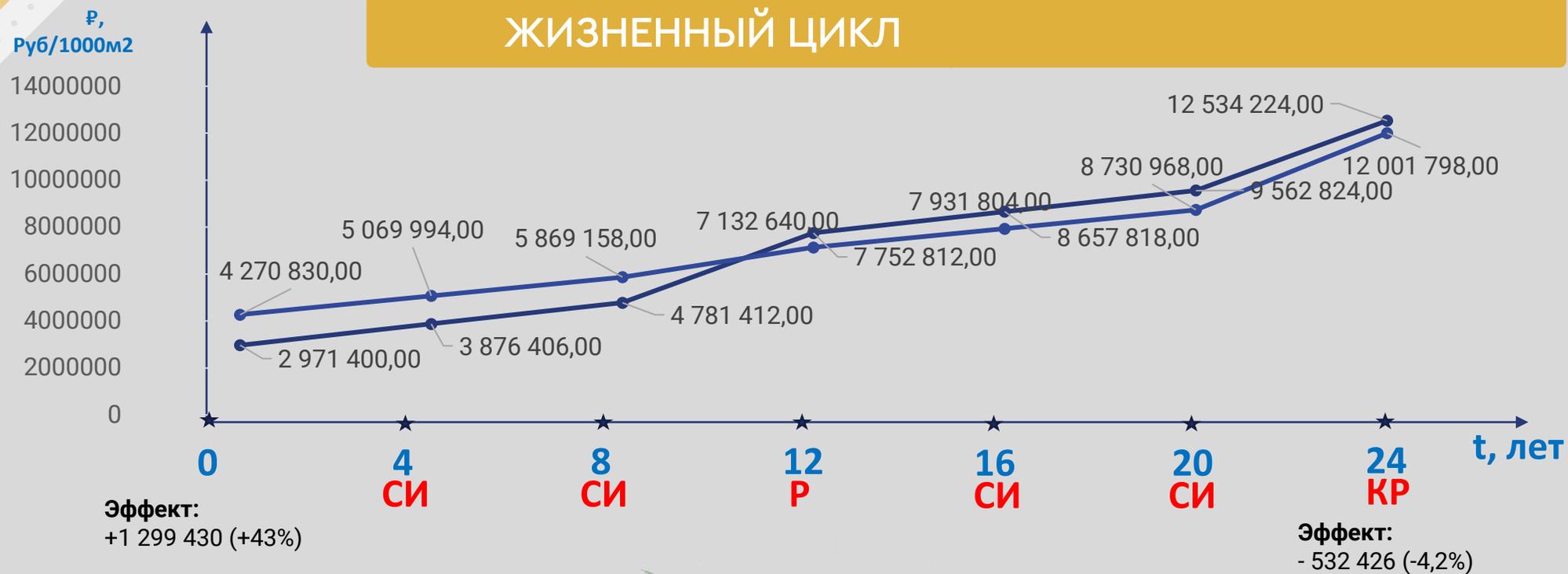
ЩМА-20 h = 5 см

МЗ тип Б марка 2 h = 6 см

КЗ пористый h = 8 см

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕООРУЖЕНИЕ (БОЛЕЕ 400 МЛН РУБ.)

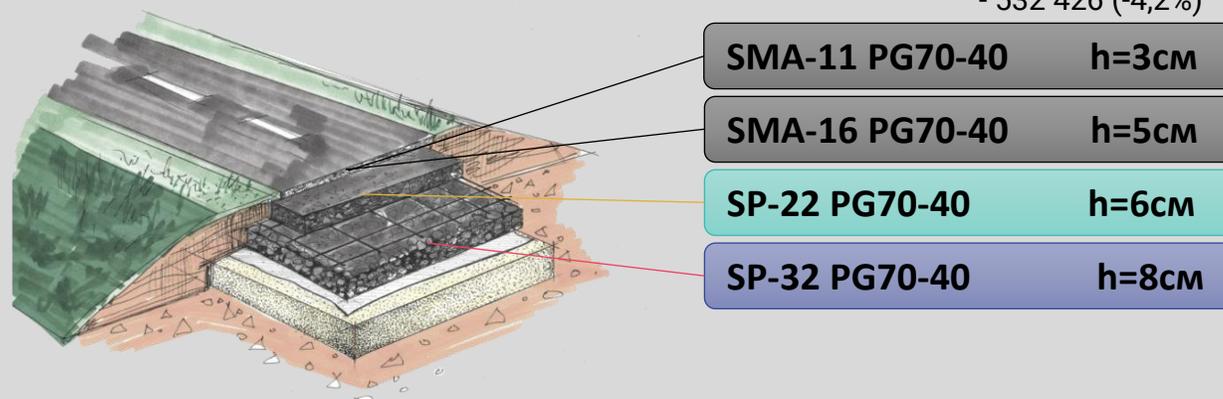
ЖИЗНЕННЫЙ ЦИКЛ



КР – Капитальный ремонт

Р – Ремонт

СИ – Слой износа



ПОДГОТОВКА В ВУЗАХ

СТРОИТЕЛЬСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ				СТРОИТЕЛЬСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ					
ВУЗ (регион)	 строительство	 эксплуатация	ИТОГО						ИТОГО
Протяженность сети, км	4 182		4 182	13 526		4 157	7 137	14 829	39 649
Бюджетных мест	110	110	220	15	23	22	23	25	108
Бюджетных мест/тыс. км	26,30	26,30	52,60	2,81		5,29	3,22	1,78	2,72

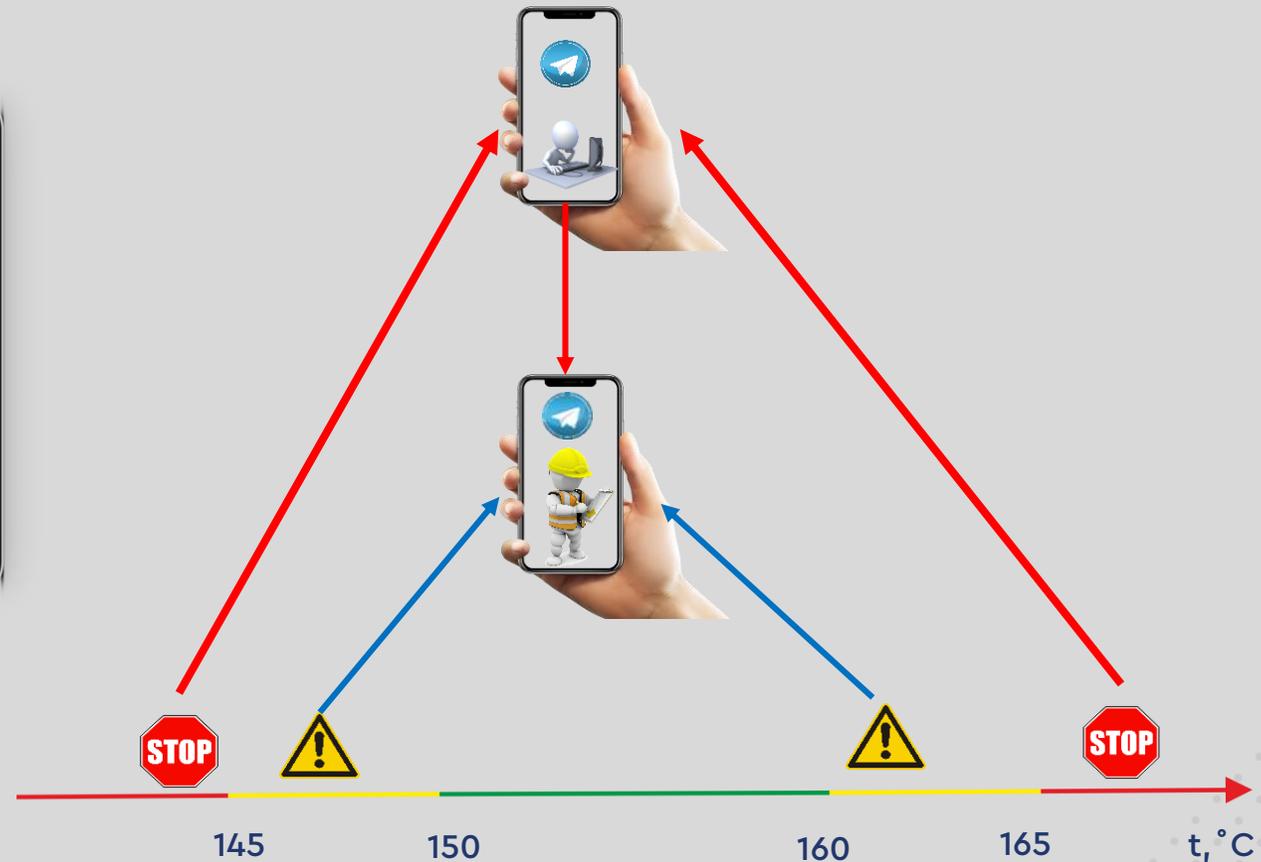
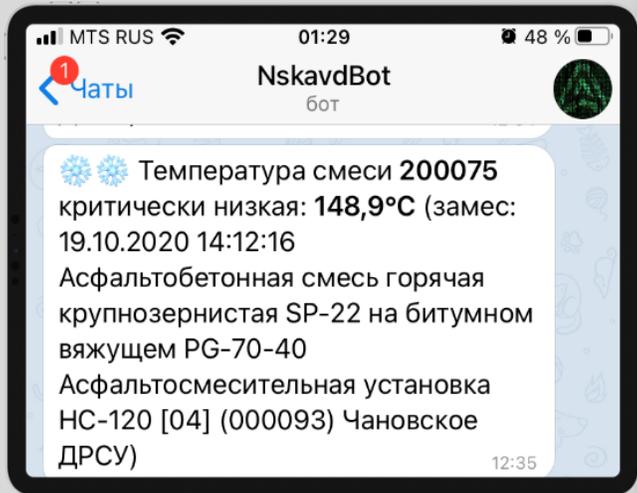


КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЛИ МОНИТОРИНГ?

	Контроль качества по ГОСТ Р	Создание качественного продукта с применением системы мониторинга
Дозировка компонентов	2–5 замесов в смену контролируется по зерновому составу (сухой рассев и/или выжигание) – <2 %	Контроль каждого замеса в процессе выпуска с уведомлением всех заинтересованных – 100 %
Температура	20–25 замесов в смену контролируется по температуре в кузове – 20 %	Контроль каждого замеса в процессе выпуска с уведомлением всех заинтересованных – 100 %
Объем замеса	Контроль при личном присутствии на АБЗ	Ежесменная рассылка утвержденного и фактического среднего объема замеса
Время перемешивания	Контроль при личном присутствии на АБЗ	Ежесменная рассылка утвержденного и фактического среднего времени перемешивания
Технологические простои	Информация по запросу с задержкой не менее 1 дня	Ежесменная рассылка общей продолжительности и причин технологических простоев
	Лотерея по выявлению нарушений технологии выпуска	Предупреждение отклонений по критическим значениям



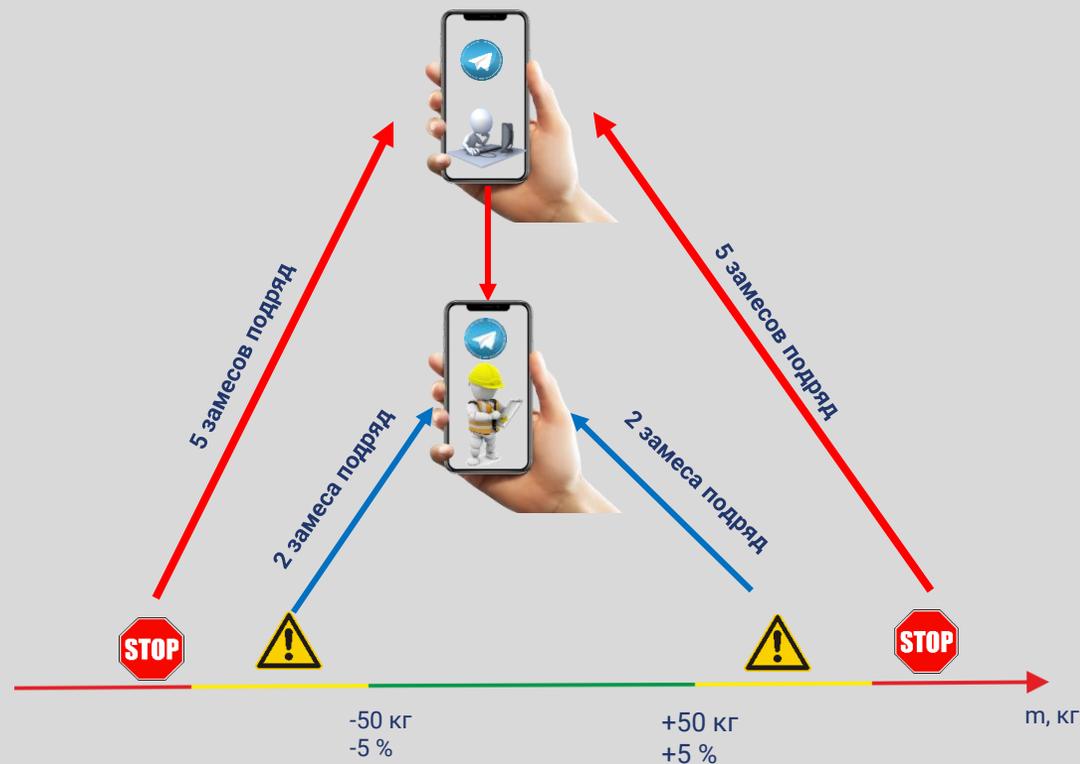
МОНИТОРИНГ ТЕМПЕРАТУРЫ ВЫПУСКА



МОНИТОРИНГ ДОЗИРОВКИ КОМПОНЕНТОВ

 Отклонение компонентов состава № 200075 по замесу 17.10.2020 11:27:24
 Асфальтобетонная смесь горячая крупнозернистая SP-22 на битумном вяжущем PG-70-40
 Асфальтобетонная смесь горячая крупнозернистая SP-22 на битумном вяжущем PG-70-40
 Асфальтосмесительная установка НС-120 [04] (000093) Чановское ДРСУ:
 компонент 8-16 составляет: 40,7%
 компонент 16-22,4 составляет: -9,55%
 компонент 8-16 составляет: 40,07%
 компонент 16-22,4 составляет: -10,5%

12:14



БЛАГОДАРЮ ЗА ВНИМАНИЕ!